

صلاحية الماء المقطر لأبحاث تغذية النبات

للمهندس الزراعي أحمد فؤاد الخولى

رئيس بحوث العناصر النادرة بقسم أبحاث تغذية النبات
(وعضو الإجازة الدراسية بجامعة فاخنجن بهولندا)

مقدمة :

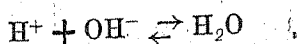
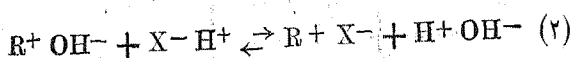
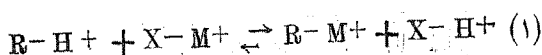
لقد جرى العرف منذ أمد بعيد على استعمال الماء المقطر في الأبحاث الكيماوية التي تتطلب نوعاً خاصاً من الدقة ، والتي يراد التحكم في نتائجها لدراسة فعالية عنصر ما ، وذلك لأن الماء العادى — كما هو معروف — يحتوى على كمية من الأملاح المعدنية قد يتعارض وجودها مع الدقة المطلوبة للتحكم على نتائج هذه الدراسة .

والماء المقطر هو ماء عادى قد تم التخلص من أغلب الأملاح المعدنية التي يحتويها ، وذلك بتعرض ماء الصنبور لدرجة الغليان ، ثم يستقبل بخار الماء الناتج ليكشف فيعود ثانية للحالة السائلة ، وكل هذه العمليات اللازمة للحصول على ماء مقطر تحتاج إلى الكثير من الوقت والنفقات ، وخاصة إذا كان المطلوب هو كميات كبيرة من الماء المقطر لتنفيذ تجارب الأخص الخاصة بأبحاث تغذية النبات Nutrient Cultures وغيرها من الاختبارات المعملية الأخرى ، ولهذا الأسباب ففكر العلماء في وسيلة تؤدي نفس الغرض مع خفض في النفقات وتوفير الوقت .

وكانت الوسيلة هي التخلص من الأيونات المحملة على الماء العادى ، بمعاملته بمركبات صناعية لها خاصية التبادل الأيوني Synthetic Ion-Exchange Resins

فمثلاً إذا استعمل مركب الامتصاص للتبادل السكاتيوني ، وليسكن مشبعاً

بكاتيون الأيدروجين H-R ، فبملاسته للماء يمتص أكثر الكاتيونات المحملة على الماء ، متبادلة مع الأيدروجين المحمل على الـ Resin ، وبالمثل إذا مرر الماء على مركب الامتصاص للتبادل الأنيوني ، وليسكن مشبعاً بأنيون الأيدروكسيل OH-R . فإنه سوف يتخلص من معظم الأونات المحملة عليه ، متبادلة مع أنيون الأيدروكسيد المحمل على الـ Resin ، كما هو موضح بالمعادلتين الآتيتين :



إذ أن : مركب الامتصاص للتبادل الكاتيوني R^-

مركب الامتصاص للتبادل الأنيوني R^+

كاتيون الأيدروجين H^+

أنيون الأيدروكسيد OH^-

كاتيون محمل على الماء العادى M^+

أنيون محمل على الماء العادى X^-

ومن ثم ، فإن الماء الناتج من شق التبادل (الكاتيوني والانيوني) يكون نقياً خالياً تقريباً من الأملاح المعدنية التى يحتوئها الماء العادى ، ونطلق مؤقتاً على هذا النوع من الماء اسم " الماء المعامل " مرادفة لما يسمى بالـ : "Demineralised Water" أو الـ "Deionised Water" — أى أن " الماء المعامل " هو الماء العادى الذى عومل بمركبات الامتصاص الصناعية للتبادل الأيوني لتنقيته من أغلب الأيونات المعدنية المحملة عليه .

كفاية الماء المعامل :

كان Leibig et al فى عام ١٩٤٣ أول من اقترح استعمال مركبات الامتصاص الصناعية للتبادل الأيوني ، كطريقة لتنقية الماء العادى بدلا من عملية التقطير ،

وباستعماله مركبات الامتصاص للتبادل الأيوني (Amberlite I R-100 للتبادل الكاتيوني و Amberlite I R-4 للتبادل الأنيوني) ، استطاع أن يصل إلى درجة لا بأس بها من خفض مستويات بعض الأيونات المحمولة على الماء العادي كما هو مبين بالجدول التالي :

الجدول رقم ١ — العناصر التي يحتويها ماء الصنبور قبل وبعد معاملته

الماء المعامل	الماء العادي	العناصر
جزء في المليون	جزء في المليون	
٢٧	٣٠٩	أملاح كلية
٠,٠١	٤٨	كالسيوم
٠,٥	٦	مغنسيوم
٠,٠٠٢	٠,١٥	باريوم
٠,٠٨	٠,١	بورون
٠,٠٠٢	٠,٠٠٨	نحاس
٠,٠٠٢	٠,٠٥	حديد

وفي عام ١٩٤٦ استطاع Hewitt بإنجلترا أن يحصل على علامات تقصير الأزوت والفوسفور والبوتاسيوم والكالسيوم والبورون على نباتات الطماطم والقرنبيط وبنجر السكر وغيرها باستعمال الماء المعامل بال Permutite Synthetic Resins ، والجدول رقم ٢ يبين الفرق بين محتويات الماء العادي والماء المعامل كما وجدها Hewitt :

الجدول رقم ٢ — تنقية الماء بالمعاملة "Demineralization"

العناصر	ماء صنبور	ماء معامل
	جزء في المليون	جزء في المليون
كالسيوم	١٠٢	٠,١٥
مغنسيوم	١١,٢	٠,٠٠٧
صوديوم + بوتاسيوم	١١, —	٠,٣٥
حديد	٠,٠٤	٠,٠٣
زنك	٠,٠٧	٠,٠٢

وفي فاخنجن هولندا أجريت عدة اختبارات كيميائية على « الماء المعامل »
 لا يمكن إحلاله في أعمال المعمل بدلا من الماء المقطر ، وباستعمال مركبات
 الامتصاص للتبادل الأيوني (Dowex 50 للتبادل الكاتيوني و Dowex 2 للتبادل
 الأنيوني) أمكن الحصول على « ماء معامل » خال تقريبا من العناصر الضرورية
 الكبرى Macroelements ، وبه آثار ضئيلة جداً من العناصر الضرورية
 الدقيقة Microelemnts ، لا تحول دون استعمال هذا الماء في أبحاث تغذية الماء .

وفي عام ١٩٥٨ اختبر السكاتب « الماء المعامل » ، والماء المقطر مرة
 واحدة في أجهزة معدنية Ordinary Distilled Water ، والماء المعاد تقطيره
 في أجهزة زجاجية Redistilled Water — اختبار ابيولوجيا باستخدام الفطر
 Aspergillus niger — لدراسة وجود آثار من عنصر النحاس في كل ، فظهر
 بوضوح عدم وجود أى فرق على الإطلاق بين « الماء المعامل » والماء المعاد
 تقطيره ، كما وضحت أفضلية « الماء المعامل » على الماء المقطر مرة واحدة .

جهاز المعاملة ووصفه :

الجهاز اللازم لمعاملة الماء العادى بمركبات الامتصاص الصناعية للتبادل

الأيوني للحصول على « ماء معامِل » ، كما هو موضح بالشكل رقم ١ يتألف من أنبوبتين من الزجاج أو البلاستيك ، تحتوى إحداهما على مركب الامتصاص للتبادل الكاتيوني والآخرى على مركب الامتصاص للتبادل الأنيوني .

يمرر ماء الصنبور خلال الأنبوبة الأولى من أعلى إلى أسفل ثم خلال الثانية بنفس الطريقة ، ومنها يستقبل الماء الناتج أو « الماء المعامِل » ، وينقل إلى حيث يستخدم .

وتتوقف سرعة مرور التيار المائى خلال أنبوبى جهاز المعاملة على سعة الجهاز ، وعلى كفاءة مركبات الامتصاص المستعملة ، وكذلك على درجة المقاومة المطلوبة ، التى يمكن تقديرها بواسطة مقياس درجة التوصيل الكهربائى Electric Conductivity للماء الناتج .

ولمركبات الامتصاص المستعملة ، قدرة ثابتة على الامتصاص تعادل سميتها الامتصاصية ، وبعد تشبع هذه المركبات من كل من الأنيونات أو الكاتيونات المحملة على ماء الصنبور ، يمكن تجديدها Regeneration ، وذلك بإمرار كمية مناسبة من حامض الهيدروكلوريك على مركب الامتصاص الكاتيوني ، وإمرار كمية مناسبة من هيدروكسيد الصوديوم أو البوتاسيوم على مركب الامتصاص الأنيوني ، ثم يعاد تمرير تيار من ماء الصنبور للتخلص من الزيادة فى كل من الـ HCl أو الـ KOH أو الـ Na OH حتى فصل إلى الدرجة المطلوبة من التوصيل الكهربائى ، وعندها يعتبر الماء صالحاً للاستعمال .

الخلاصة :

ما تقدم تتضح بصورة جلية صلاحية « الماء المعامِل » لاستعماله فى الأبحاث الكيماوية ، وخاصة فى أبحاث تغذية النبات التى تتطلب كميات كبيرة من الماء لإقامة تجارب الأصص ذات المحاليل المغذية ، للزرايا التالية :

١ — « الماء المعامل » يفوق الماء المقطر Ordinary Distilled Water ولا فرق إطلاقاً بينه وبين الماء المعاد تقطيره Redistilled Water من حيث درجة خلوه تقريباً من الأملاح المعدنية الذائبة .

٢ — استعمال « الماء المعامل » يوفر الكثير من الوقت والنفقات التي تتطلبها عملية التقطير ، إذ أن تكاليف إنتاج اللتر من الماء المقطر تربو على عشرة أمثال تكاليف إنتاج اللتر من « الماء المعامل » ، هذا فضلاً عن سهولة وسرعة الحصول على « الماء المعامل » ، إذا قورن بالماء المقطر .

المراجع

1. Hewitt, E. J. Sand and water culture methods used in the study of Plant Nutrition, C. A. B., London 1952.
2. Kunin, R. Ion-Exchange Resins. Chapman & Hall Ltd., 1958.
3. Leibig, G. F.; Vanselow, H. P., and Chapman, H. D., The suitability of water purified by synthetic ion-exchange resins for the growing of plant in controlled nutrient cultures. Soil Sci., 35 : 371 - 376, 1943.
4. Osborn, G. H. Synthetic Ion-exchangers. Chapman & Hall Ltd., 1955.