

# مقاومة دودة ورق القطن بتقليم ذكور الفراشات باستخدام التبريد

للدكتور أحمد العفني عبد السلام ، والمهندس الزراعي حافظ محمد سعيد

## مقدمة

أجريت البحوث في جهات كثيرة من العالم بفرض القضاء على بعض الآفات باستخدام الإشعاع الأيوني في تعقيم الذكور المربحة في المعمل ، ثم إطلاقها في الطبيعة لتقوم بالتلاقي مع الإناث ، ويكون نتيجة ذلك أن تضع الإناث بيساً غير مخصبًا . وقد جربت هذه الطريقة بنجاح في مقاومة ذبابية الفاكهة في الولايات المتحدة الأمريكية مما لفت النظر إلى القيام بمثل هذه المحاولة وإجراء هذه التجربة على تعقيم ذكور فراشة دودة ورق القطن . واستعمل التبريد هنا بدلاً من الإشعاع الأيوني حيث إن الأخير مرتفع التكاليف غير متيسر في جميع الأحوال . وطريقة التعقيم بالبرودة التي اتبعت في هذا البحث طريقة حديثة غير مسبوقة ، يمكن لمجرائها دائماً في كل مكان ولا تستلزم سوى جهاز للتبريد ، مما يقطع بالأهمية القصوى لابتداع هذه الطريقة وإمكان استخدامها في المستقبل القريب في مقاومة دودة ورق القطن ، ولا سيما وأن المبيدات الكيميائية وحدها أصبحت الآن طريقاً غير مأمون من طرق المقاومة

## الجواب السائلة

قرر Jackie and Adkins ( ١٩٦٤ ) بأن غير عذاري حشرة ذبابة الوجه في محلول المعمم الكيمياوى ( Apholate ) أو احتواه غذاء الحشرة الكلامة على المعقنات الكيمياوية ( الأفوليت Apholate أو التيبا Tepa ) يسبب إصابة ذكور الحشرة بالمعمم . ويكون التعقيم بنسبة ٨٤ - ٨٦ % عند غير العذاري التي عمرها ٣ أيام في محلول المعمم الكيمياوى

• الدكتور لطفى عبد السلام : المدرس بكلية الزراعة ، جامعة الأزهر  
• المهندس الزراعي حافظ محمد أحمد : بكلية الزراعة ، جامعة الأزهر .

(الأفوليت Apholate) ٤٪ لمدة ٢٥ دقيقة ، حيث تكون الذكور الناتجة عن مثل هذه العذاري عقيمة عند مزاوجتها للإناث غير المعاملة . وكانت نسبة العقم تتراوح بين ٩٤ - ٩٧٪ بالنسبة للذكور التي تناولت غذاء يحتوى على ١٪ المعقم الكيماوى (أفوليت Apholate) لمدة يوم واحد .

وتحقق العقم الكامل للذكور التي تناولت غذاء يحتوى على ٤٪ من المعقم الكيماوى (تيپا Tepa) لمدة يوم واحد على الأقل .

واستخدم Dauich وآخرون سنة ١٩٦٥ المعقم الكيماوى (الأفوليت Apholate) في تعقيم ذكور حشرة Anthoumus grandis Bohemar وذلك لإطلاق أعداد كبيرة من الذكور المعمقة في حقل معزول من حقول القطن في ولاية لويسيانا الأمريكية وأخر في ولاية فرجينيا . وتحقق هذه التجربة نجاحاً تاماً حتى بعد مرور ١٧ أسبوعاً بعد المعاملة ، حيث لم يعثر على أي طور من أطوار الحشرة في منطقة التجربة .

وفي عام ١٩٦٥ أجرى Kenneth and calton التجارب على تبريد البيض الحشرة المعروفة باسم ثاقبة النزرة الجنوبية الغربية Zeadistrae grandiosell Dyer . وذلك بغرض اكتشاف أثر التبريد على تكون الجنين وفقس البيض ، وقد توصل إلى أن التبريد تحت درجة حرارة ٤٥° ف ورطوبة نسبية تتراوح من ٨٧ - ٢٠٪ يسبب نقصاً شديداً في النسب المئوية لفقس البيض ، وذلك إذا كانت مدة التبريد ٤ أيام ، بينما لم يفتقس البيض بالمرة عندما طالت مدة التبريد إلى ١١ يوماً على نفس درجات الحرارة والرطوبة .

### الطرق والمواد المستعملة

أجريت هذه التجربة في كلية الزراعة بجامعة الأزهر خلال صيف سنة ١٩٦٦ واتبع في إجرائها ما يلى :

(١) ربيت ديدان ورق القطن في المعمل ، ثم عزات العذاري الذكور الناتجة عن التربية بعيداً عن العذاري الإناث .

(٢) تم تعریض ذکور الفراشات فور خروجها من الطور العذری لمعاملات التبرید أتمتخدمت فيها حضاة التبرید (Cenco)، وقد استخدم خمسة ذکور معاً في كل معاملة من المعاملات حيث كان يتم عزل كل ذکر منها في كأس زجاجی صغير مغطی بالشاشة ويزود بمحلول سكري ١٠٪ للتجذیة، ثم توضع السکورس الخمسة المحتویة على الذکور داخل مجفف لتذییت درجة الرطوبیة إلى حوالی ٦٠٪، ويوضع المجفف داخل حضاة التبرید.

(٣) عرضت كل مجموعة من بجموعات الذکور لمعاملة واحدة من معاملات التبرید، وبعد انتهاء التعریض كان يسمح لكل ذکر من ذکور الجماعة بالزواج مع أنثی غير معاملة، وتترك الاشی حتى تضع البیض الذي يترك ليتفس تحت ظروف الحجرة العادیة.

(٤) كان يكتفى بالمعاملة الواحدة إذا لم ينفس البیض الذي تضنه الاشی الملحقة بالذکر المعامل، أما إذا فقس البیض كله أو نسبة منه فإنه كان يجري إعادة المعاملة على نفس درجة الحرارة مع مضاعفة مدة التعریض مرة واحدة أو مرتين إذا لم تکف ضعف مدة التعریض لتحقيق العقم، وقد كانت أدنى مدة للتعریض هي ٢٤ ساعة وأقصى مدة هي ٧٢ ساعة، هذا علما بأن المعاملات تمت تحت درجات حرارة ١٠، ١٢، ١٤، ١٦، ١٩ ° م على التوالی.

### النتائج التجربیة

بين جدول (١) تأثیر التبرید على خصوبة فراشات دودة ورق القطن. ويتبّع من الجدول المذکور النتائج الآتیة :

(١) تعریض الذکور لدرجة ١٠° م يسبب لها عقاً بنسبة ٩٠٪ إذا كانت مدة التعریض ٢٤ ساعة، وبنسبة ١٠٠٪ إذا بلغت مدة التعریض ٤٨ ساعة.

(٢) بلغت نسبة العقم ٥٠٪ إذا عرضت الذکور لدرجة ١٢° م لمدة ٢٤ ساعة، و ٧٠٪ إذا ما ضوّعت مدة التعریض ، و ٨٥٪ إذا بلغت مدة التعریض ٧٢ ساعة.

(٣) لم يتحقق تعریض الذکور لدرجة حرارة ١٤° م أى نجاح من تقييمها إذا كانت مدة التعریض ٢٤ ساعة أو ٤٨ ساعة، بينما وصلت نسبة العقم إلى ١٨٪ عند تعریض الذکور لهذه الدرجة لمدة ٧٢ ساعة.

**جدول (١) : تأثير التبريد على خصوبة فراشات دودة ورق القطن**

ملاحظات	نسبة العقم في البيض الإفاث الملقحة بالذكر المعامل	مدة التعرض بالساعة	درجة الحرارة التي عرضت لها الذكور
لم يتكون الجنين في البيض العقيم	٩٠ ١٠٠	٢٤ ٤٨	٣٠°١٠ ٣٠°١٠
يتكون الجنين في البيض ولذلك يفشل في الخروج	٥٠ ٧٠ ٨٥	٢٤ ٤٨ ٧٢	٣٠°١٢ ٣٠°١٢ ٣٠°١٢
—	صفر صفر ١٨	٢٤ ٤٨ ٧٢	٣٠°١٤ ٣٠°١٤ ٣٠°١٤
—	صفر صفر صفر	٢٤ ٤٨ ٧٢	٣٠°١٦ ٣٠°١٦ ٣٠°١٦

(٤) تعریض الذكور إلى درجة ١٦° لم ينفع عنه أى تقييم طاً مما طالت مدة التعریض .

### صياغة الناتج

نستخلص من هذه الناتج إلى أنه يمكن استعمال درجات الحرارة المنخفضة في تقييم ذكور فراشات دودة ورق القطن . وقد ظهر أنه كلما انخفضت درجة الحرارة المعرض لها الذكر ، وطالت مدة التعریض ، كان ذلك أفضل في إتمام التعميم . فالذكور المعرضة لدرجة حرارة ١٠° لمدة ٤٨ ساعة كانت عقيمة عقلاً تماماً ، بينما كان العقم بجزءاً في حالة الذكور المعرضة لـ ٧٢ ساعة فقط .

ومن هذا يتضح أنه يمكن استعمال غرف ومحضنات التبريد في تعقيم ذكور هذه الحشرة على درجات حرارة تبدأ من  $10^{\circ}\text{ م}$  فأقل . والتعقيم بهذه الطريقة سهل ويسور منهضن التكاليف .

ويتمكن إطلاق الذكور المفعمة بعد ذلك في الحقل لتفريح الإناث وإيجارها على وضع بيض عقيم ، وذلك كطريقه من طرق المقاومة .

ولذلك يجب تخفيض الكثافة العددية للذكور إلى أقل درجه ممكنه قبل إطلاق الذكور المفعمة حتى يكون أثرها ملوسا في عملية المقاومة . ونقترح استعمال مصايد الجاذبات الجنسية في جمع وإعدام أكبر قدر ممكن من الذكور للوصول إلى هذا الفرض .

### المراجع

- (1) Danich, T. B., J. C. Keller, and E. B. Mitchell (1965) Jour. Econ. Ent., 58: 127.
- (2) Jakie, A. H., and T. R. Adkins, Jr. (1964) Jour. Econ. Ent., 57: 566.
- (3) Kenneth, W. S., and R. R. Walton (1965) Jour. Econ. Ent., 58: 579.