

التغيرات التي تحدث أثناء تخزين الأغذية المجففة

للدكتور السيد عبد البر سالم

تتعرض المواد الغذائية أثناء التخزين إلى تغيرات كيميائية أو ميكروبيولوجية أو حيوية، أهمها هي: التغيرات في اللون الكيميائية، والتغيرات الإنزيمية التحليلية، والتلف الميكروبيولوجي، والإصابة الحشرية، والتسكر في الفواكه المجففة، والتغيرات في الطعام.

(أولاً) تغير لون الأغذية المجففة :

تمثل مشكلة تغير اللون مشكلة كبرى عالمية للأغذية المجففة أثناء تخزينها، ويلاحظ Meyer (1960) نظريات تغير اللون التي تحدث في الأغذية في الآتي:

(1) تغير اللون الأنزيمي : ويشمل أكسدة المركبات الفينولية بواسطة الأنزيمات المؤكسدة، كما يشمل أكسدة حمض الأسكوربيك. بعد ذلك تمر المركبات المؤكسدة بسلسلة من التفاعلات الكيميائية تنتهي بتكوين مادة الميلانين Melanin السوداء اللون. وفي حالة تخزين الأغذية المجففة لا تتوقع حدوث هذه التغيرات الأنزيمية.

(2) تغيرات اللون غير الأنزيمية ، وتشمل :

أ - الكرملة Caramelization : ويحدث هذا النوع من التفاعلات عند تسخين المركبات الكربونية (Carbonyl) خاصة السكريات لدرجات حرارة عالية في غياب المركبات الأمينية، ويسمى المركب الأسود الناتج «الكرامل»، و«Caramel»، وهذا النوع لا يهمننا في هذا المجال.

ب - تفاعلات ميلارد Maillard reactions : وفيه تتحد أو تتفاعل المركبات النيتروجينية المحتوية على مجموعات أمينية مع المركبات المحتوية على

● الدكتور السيد عبد البر سالم : باحث بمعمل الصناعات الغذائية والألبان، بالمركز القومي للبحوث.

Carbonyl groups مثل السكريات المختزلة، وتنتج بعد سلسلة من التفاعلات السكجاولية مركبات ملونة تنتهي بتسكوين مادة "Melanoidins" السوداء اللون. وفي الأغذية المجففة خاصة أثناء تخزينها تتحد الأحماض الأمينية المنفردة مع السكريات المختزلة فتحدث تفاعلات ميلارد، وقد وجد أن هذه التفاعلات تزداد بزيادة درجة الحرارة وزيادة نسبة الرطوبة النسبية، ويحدث عادة عند درجات حموضة pH ما بين ٣ حتى ١٠، ويكون أمرع ما يمكن ما بين pH ٦.٥ - ٨.٥.

وتفاعلات ميلارد مشهولة عن حوالي ٩٥٪ من تغير اللون الذي يحدث عند تخزين الجزر والكرنب والبطاطس المجففة (Barnell, Gooding and Wager ١٩٥٥). كما قام Schormüller et al (١٩٦٢) بدراسات على التغيرات التي تحدث أثناء تخزين مساحيق الحساء، ولاحظوا أن مخلوط حساء مكون من لبن فرز مجفف ومستخلص لحم وجلوتامينات أثناء تخزينه لمدة ٥٦٣ يوماً على درجة حرارة ٣٠°م انخفضت السكريات السكالية فيه من ٢٨,٣ إلى ٢٣,٩٪، وانخفضت السكريات المختزلة من ٢٠,٣ إلى ١٧,١٪، كما انخفضت السكريات غير المختزلة من ٨٠ إلى ٩,٨٪. وفي مخلوط حساء آخر لوحظ انخفاض كمية النيتروجين الأميني السكلي والمنفرد أثناء التخزين، وكان هذا النقص في السكريات والمجموعات الأمينية مصاحب لزيادة درجة كثافة اللون. وعال النقص في السكريات على أساس استهلاك السكريات المختزلة في تفاعلات ميلارد مع تحليل السكريات غير المختزلة كذلك إلى سكريات مختزلة وبالتالي تنقص السكريات السكالية. وفي الحالة الثانية علل انخفاض المحتوى النيتروجيني الأميني لحدوث تحليل للنيتروجين الأميني السكلي مكونا بمجموعات أمينية منفردة تستهلك في تفاعلات ميلارد مسببة دكاته اللون. وعند تخزين مخلوط من مسحوق الحساء على درجة ٦٠°م ورطوبة نسبية ١٠٠٪ كان الفقد في كمية الحماض الأمينية الليسين السكالية ٦٠٪ بعد ٣٠ يوماً، بينما وصل معدل الفقد كنسبة مئوية في كمية نفس الحماض الأمينية السكالية إلى ٦٠٪ بعد ساعة عندما رفعت درجة الحرارة إلى ١٠٠°م، وكانت درجة الرطوبة النسبية ١٠٠٪، وعند التسخين على ١٠٥°م وغياب الرطوبة النسبية وصل الفقد إلى ٧٢٪ بعد ١٠٢ ساعة. وهذه الدراسات السابقة أثبتت حدوث تفاعلات ميلارد مسببة تغير اللون إلى اللون الداكن أثناء تخزين مخاليط الحساء والمحتوية على

سكريات مخزنة وأحماض أمينية منفردة ، كما أوضحت أن ارتفاع درجة الحرارة والرطوبة النسبية يؤدي إلى إفساع هذه التفاعلات أثناء التخزين .

وعند تخزين بوردرة الطماطم المجففة لاحظ Gee, Graham, and Morgan (١٩٦٧) نقصاً في بعض الأحماض الأمينية المنفردة ، مع زيادة تغير اللون إلى الغامق ، وازداد هذا النقص وزاد تغير اللون عند رفع درجة حرارة التخزين . وعلل هذا النقص باستهلاكها في تفاعلات ميلارد .

وفي دراسة لمشكلة تغير اللون وجد أثناء تجفيف وتخزين شرائح البصل المجفف في الجمهورية العربية المتحدة ما يلي (سالم ١٩٦٨) :

١ - غسيل الشرائح بعد تقطيع الأوصال بعد التقشير يؤدي إلى تحسين لون الناتج النهائي ، وكان الفقد في معظم مكونات البصل الطازج أثناء التجفيف ضئيلاً وذلك لأنها تفصل جزءاً من السكريات المخزنة والأحماض الأمينية المنفردة الموجودة على سطح الشرائح ، وبالتالي تقلل من تفاعلات ميلارد .

٢ - تغيير سمك شرائح البصل المستخدمة في التجفيف لم يؤثر على مكونات البصل الطازج ، إلا أن الشرائح ذات السمك الأكبر تعطى لونا أحسن من الشرائح الأخرى الأقل سمكاً ، وقد يرجع ذلك إلى زيادة معدل السطح المعرض للمعاملة الحرارية أثناء التجفيف في الشرائح الأقل في السمك .

٣ - اتضح أن عملية الكبرة لشرائح البصل الطازج قد حسنت من لون البصل المجفف ولكنها سببت نقصاً واضحاً في الحرافية ، ولوحظ أن ثنائي أكسيد الكبريت الموجود في العينات المكبرة قد أضر التفاعلات التي تؤدي لحدوث ظاهرة اكتساب البصل المجفف للون الغامق أثناء التخزين .

٤ - أثناء تخزين البصل المجفف لمدة ١٤ شهراً لوحظ أن جزءاً من السكريات والأحماض الأمينية المنفردة قد تم اتخاذها في تفاعلات ميلارد المسؤولة عن تلون البصل باللون القاتم الذي أخذ يزداد بزيادة مدة التخزين .

٥ - كان ارتفاع الرطوبة النسبية مع انخفاض درجة الحرارة في الإسكندرية أكثر تأثيراً على إفساع التفاعلات المؤدية إلى زيادة كثافة اللون أثناء التخزين عن ارتفاع درجة الحرارة وانخفاض الرطوبة النسبية في سوهاج ، ولكن ارتفاع درجة الحرارة في نهاية فترة التخزين (إبريل إلى أغسطس) في سوهاج أدى

إلى إسرار تفاعلات تغير اللون في العينات الموجودة في سوهاج عن العينات المخزنة بالاسكندرية .

٦ - أثبتت النتائج أن استخدام البراميل لتعبئة سرائح البصل المجفف كان لها التأثير الأقل ضررا على تغير اللون لسرائح البصل المجفف عن الصفائح والبوليثلين فقط .

٧ - لم يعط الغاز الخامل (النيتروجين) أى تأثير على تغير اللون في البصل المجفف .

وعند تجفيف الفاكهة غالبا ما تجرى عملية الكبريتة أى إضافة ثنائي أكسيد الكبريت وذلك يؤدي إلى تثبيط التفاعلات المسببة عن تفاعلات ميلارد عن طريق اتحادها مع Carbonyl groups الموجودة في السكريات .

وقد لاحظ Stadtman et al (١٩٤٦) ، Barger, Pentzer, and Fisher (١٩٤٨) ، Nury, Miller and Brekk (١٩٦٠) في دراساتهم على الأغذية المجففة خاصة التغيرات التي تحدث أثناء تخزين الفواكه المجففة مثل الزبيب والمشمش والتين يكون مصحوبا بفقد في كمية ثنائي أكسيد الكبريت ، وأضافوا أن معدل الفقد في كمية الغاز أثناء التخزين يبلغ ٧٥٪ في حالة المشمش ، و ٥٠٪ في حالة الزبيب . وأمكن حديثا تحسين لون البصل المجفف وكذلك فصوص الثوم والسكرات أبوشوشة المجففة والتي تغير لونها أثناء التخزين (حامد وسالم وفودة ١٩٦٩) .
(ثانيا) التغيرات التحليلية التي تحدث أثناء تخزين الأغذية المجففة :

ذكر Acker (١٩٦٢) أن الأغذية ذات المحتوى الرطوبي المنخفض تحدث بها التفاعلات الانزيمية ولو بسرعة منخفضة ، وهذه الانزيمات لم يكن قد تم تثبيطها أثناء المعاملات قبل التجفيف مثل السلق ، أو أثناء التجفيف ، أو قد يحدث إعادة نشاط للانزيمات بعد السلق . كما ذكر Acker أن هناك معاملات أخرى مثل الطحن أو التقطيع تجعل الانزيمات والمواد التي تؤثر عليها تتلامس فيحدث التأثير .

ولاحظ Brooks (١٩٤٣) ، Simskaya (١٩٥٥) أن تثبيط الانزيمات لا يتم أثناء إنتاج البيض المجفف ، حتى اذا تمت عملية البسترة ، ولذلك نلاحظ ظهور التفاعلات الانزيمية أثناء تخزين البيض المجفف .

وفي حالة اللحوم المجففة نلاحظ عدم حدوث التفاعلات الأنزيمية أثناء التجفيف والتخزين وذلك لإجراء عملية طبخ اللحوم قبل التجفيف . ويظهر تأثير الأنزيمات اذا جففت اللحوم مباشرة بدون طبخ خاصة أنزيم الليباز الذي يسبب تحليل المواد الدهنية مع انفراد الاحماض الدهنية حتى في لحم مجفف بالغت نسبة الرطوبة فيه ٢ % .

وفي دراسة قام بها Gee, Graham and Morgan (١٩٦٧) على الاحماض الامينية المنفردة لمسحوق الطماطم باستخدام التحليل الكروماتوجرافي وجدوا أن هناك زيادة في كمياتها بسبب التحليل الأنزيمي للمواد البروتينية المرتبطة . كذلك ظهر التحليل الأنزيمي للسكريات إلى سكريات مختزلة والبروتين إلى أحماض أمينية وذلك في مخاليط الحساء المجففة ، وقد سبق ذكر نسب التحليل تحت عنوان تغيرات لون الأغذية المجففة .

وعند تخزين الدقيق لاحظ Jones and Gersdorf (١٩٤١) تحليل البروتين الموجود بواسطة الأنزيمات المحللة للبروتينات . وذكر Acker أن نشاط أنزيم الليباز كذلك يحدث أثناء تخزين الدقيق وزاد التحليل بزيادة نسبة الرطوبة فلقد ارتفعت الاحماض الامينية المنفردة من ٠,٧ إلى ٢,٣ % عندما كانت نسبة الرطوبة ١٣,٧ % ، بينما وصلت إلى ٢,١ % عندما كانت نسبة الرطوبة ٨,٨ % . وأثناء تخزين الخبز لوحظ نشاط إنزيمات الاميلاز ونشاط أنزيم الليباز فلذلك تزداد نسبة التحليل الناتجة في الخبز أثناء التخزين .

وعند تخزين شرائح البصل المجففة لمدة ١٤ شهرا لوحظ زيادة في نسبة السكريات المنفردة والاحماض الامينية المنفردة ناتجة من تأثير الأنزيمات التحليلية أثناء التخزين .

(ثالثا) التلف الميكروبيولوجي :

تكون الأغذية المسكبرنة المجففة وسطا غير ملائم لنمو الميكروبات. وعموما لا يوجد هذا النوع ولا يمثل أية مشكلة طالما استخدمنا نسبة نافي أكسيد الكبريت الكافية لمنع تغير اللون في الفواكه المجففة. ولقد ذكر Van Arsdel (١٩٦٤) أن المستهلك بدأ في الاسواق العالمية يتطلب الفواكه المجففة ذات المحتوى العالي

في الرطوبة وزادت عليها الطلقات (زيادة الرطوبة عن الحد الذي كان مستخدما بحوالى ٥ - ٢٠٪ رطوبة) ، وهذه المنتجات الغذائية العالية في محتواها الرطوبي تفسد ميكروبيولوجيا خلال عدة أيام إذا لم يتم معاملة مواد تثبط نمو هذه الميكروبات ، ومن هذه المواد أكسيد البروبيولين وأكسيد الإيثيلين ويستخدمان بنسبة ١ - ١٠٥ رطل من المحلول لكل رطل من الفواكه المجففة مع ملاحظة قفل العبوة المستخدمة قفلا محكماً حتى لا تتطاير هذه المواد . كذلك يجرى الغمر في محاليل حمض السوربيك أو أحد أملاحه (الصوديوم والبوتاسيوم) أو رشها على صورة رذاذ للفواكه المجففة ، ومن أهم مميزاته أنه غير متطاير ، وتستخدم النسبة في حدود ٤٠٠ جزء في المليون . ولا زال استخدام أشعة جاما لمعاملة الفواكه المجففة قبل تخزينها في طور أنتجارب .

(رابعاً) ظهور الإصابة الحشرية :

تمثل مشكلة كبرى للأغذية المجففة عموماً . وقد ذكر Van Arsdel (١٩٦٤) أنه في الإمكان وقف ظهورها كما يلي :

- (١) استخدام عبوات غير منفذة للحشرات .
- (٢) استخدام مبيدات حشرية مثل بروميد الميثيل وميثيل الفورمات ، وذلك بإجراء عملية تدخين إذا ظهرت الإصابة الحشرية .
- (٣) التخزين على درجة حرارة بين ٣٥ - ٥٠° ف .
- (٤) لإجراء عملية السكرية تؤدي إلى تثبيط نمو الحشرات .

(خامساً) التسكر :

أثناء تخزين الفواكه المجففة خاصة التين يظهر التسكر ، وهو عبارة عن ظهور حبيبات تعطى قواماً رملياً على السطح أو قريباً منه ، وهذا يعطى مظهراً غير مرغوب فيه للفواكه المجففة . لأنها تشابه مع نمو الفطريات أو الكائنات الحية الدقيقة ، وبالتالي يؤدي إلى نقص درجة جودة الناتج المجفف . ولقد ذكر Miller and Chichester (١٩٦٠) أن سبب التسكر وجود بلورات من الجلوكوز والفركتوز . ولاحظ Nury, Miller and Brekk (١٩٦٠) خلال دراساتهم أن تخزين التين والزبيب على ٣٥° - ٥٠° ف تسبب ظهور هذه الظاهرة في شهور قليلة ، ولكن التخزين على ٧٠° ف يمنع هذه الظاهرة .

(سادسا) تغيرات الطعم :

يمكن ملاحظة التغيرات في الطعم وذلك بإجراء الاختبارات الخاصة بها . وقد وجد أن هذه التغيرات تزداد بارتفاع درجة حرارة التخزين . فعند تخزين الزبيب على درجات حرارة مختلفة فإن تغيرات الطعم تظهر في مدة قصيرة بارتفاع درجة حرارة التخزين ، فعلى درجات حرارة ٥٠° ، ٧٠° ، ٩٠° ف لوحظ ظهور تغيرات الطعم بعد ١٦ ، ١٤ ، ٩ أسابيع على التوالي . وفي حالة البرقوق المجفف على درجات حرارة ٥٠° ، ٧٠° ، ٩٠° ف لوحظ ظهورها بعد ٦٠ ، ٤٨ ، ٩ أسابيع على التوالي . وفي حالة التين المجفف حدثت التغيرات بعد ٥٦ ، ٤٠ ، ٩ أسابيع على نفس درجات حرارة التخزين بالترتيب السابق على التوالي .

المراجع

- (1) Acker, L. (1962) Adv. in Food Res., 11 : 263.
- (2) Barger, W.R., W.T. Pentzer, and C.R., Fisher (1948) Food Ind., 20 : 337.
- (3) Barnell, H.R., E.G. Gooding and H.G., Wager (1955) Food Tech., 9 : 168.
- (4) Brooks, J. (1943) Jour. Soc. Chem. Ind. (London), 62 : 137.
- (5) Gee, M., R.P. Graham, and A.I. Morgan (1967) Jour. Food Sci., 32 : 78.
- (6) Hamed, M.G.E., S.A. Salem, and Y.H. Foda (1969) Res. Bull. 209, Ain Shams Univ.
- (7) Jones, D.B., and C.E.F. Gersdorf (1941) Cereal Chem., 18 : 417.
- (8) Miller, M.W., and C.O. Chichester (1960) Food Res., 25 : 424.
- (9) Meyer, L.H. (1960) Food chemistry. Reinhold Publishing Corp., New York.
- (10) Nury, F.S., M.W. Miller, and J.E. Brekk (1960) Food Tech., 14 : 113.
- (11) Salem, S.A. (1968) Chemical and technological studies on the dehydration of certain Egyptian fruits and vegetables. Ph.D. Dissertation Ain Shams Univ.
- (12) Schormüller, J. et al. (1962) Zeitschrift für Lebensmittel Untersuchung und Forschung, 118 : (1) 12, (2) 116, (6) 485.
- (13) Simskaya, A.M. (1955) Vorposy Pitaniya, 14 : 34.
- (14) Stadtman, E.T. et al (1946) Ind. Eng. Chem., 38 : 99, 324.
- (15) Van Arsdel, W.B. (1964) Food dehydration, vol. 2. Avi Publishing Corp., Inc., West-Port, Conn.