

دراسة تحليلية لمعامل التفريخ البلدية في قريات برما محافظة المنوفية

الدكتورة/ وسيمة مصطفى عفيفي ، المهندس الزراعي مصطفى حافظ على

• مقدمة •

تطور انتاج الدواجن تطوراً كبيراً في السنوات الاخيرة، وتخصصت فروع عديدة للإنتاج الرئيسي للدواجن من اللحم والبيض. ويعتبر تفريخ البيض من اقدم هذه التخصصات ، وتشهد آثار قدماء المصريين على انهم أول من أسسوا هذه الصناعة التي ظلت قائمة حتى وقتنا الحاضر. وتعتبر معامل التفريخ البلدية المصدر الرئيسي لانتاج الكتاكيت في الريف المصري . ويبلغ عدد المعامل المنتشرة في مختلف المحافظات عام ١٩٨١/١٩٨٠ نحو ٧٧٥ معملاً كما يوضحها جدول (١) ، وتحتل محافظة الدقهلية مركز الصدارة بنحو ٩٥ معملاً تعادل ١٢٣٪ من جملة عدد المعامل في مصر ، تليها محافظة الغربية بنحو ٩٢ معملاً بنسبة ١١٪ ، ثم تأتي محافظات أسيوط ، والمنيا ، والشرقية ، والبحيرة ، والفيوم بنحو ٧٧ ، ٧٥ ، ٥٧ ، ٦٧ ، ٤٩ ، ٤٩ معملاً بنسبة ٩٩٪ ، ٩٧٪ ، ٨٦٪ ، ٩١٪ ، ٤٤٪ ، ٤٣٪ ، ٣٩٪ ، ٣٥٪ ، ٣١٪ ، ٣٣٪ ، ٢٤٪ ، ٥٥٪ ، ٥٥٪ ، ٤٥٪ ، ٤٠٪ ، ٤١٪ على الترتيب . ويقل عدد المعامل البلدية في محافظات قنا ، وبنى سويف ، وكفر الشيخ ، والجيزة ، وسوهاج ، والمنوفية الى نحو ٤٣ ، ٤٣ ، ٣٩ ، ٣٥ ، ٣١ ، ٣٣ ، ٢٤ معملاً تعادل ٥٪ ، ٥٪ ، ٤٪ ، ٣٪ ، ٣٪ ، ٣٪ على الترتيب . ويبلغ عدد المعامل في باقي المحافظات مجتمعة وهي : القاهرة ، والقليوبية ، وأسوان ، والاسماعيلية ، ودمياط ، والاسكندرية ، والسويس ٥٧ معملاً بنسبة ٤٪ من عدد المعامل في مصر .

ولا تقصر صناعة تفريخ البيض في مصر لانتاج الكتاكيت على المعامل البلدية فحسب ، بل ان معامل التفريخ الصناعي قد اتسع نشاطها في السنوات الاخيرة حتى فاق انتاجها من الكتاكيت ما تنتجه مثيلتها من المعامل البلدية ، وتشير البيانات الصادرة عن وزارة الزراعة عام ١٩٨١ (جدول ١) ان انتاج الكتاكيت من المعامل البلدية بلغ نحو ٩٩٣٦ الف كتكوت تمثل نحو ٤٦٪ ، في حين ساهمت معامل

● الدكتورة وسيمة مصطفى عفيفي : قسم الاقتصاد الزراعي ، كلية الزراعة ، جامعة المنوفية .

● المهندس الزراعي مصطفى حافظ على : مهد بحوث الاقتصاد الزراعي ، مركز البحوث الزراعية .

جدول (١)
توزيع التفريخ البلدي والصناعي على مختلف المحافظات ، وبيان معدل
الفقس لكل منها عام ١٩٨١

التفريخ الصناعي				التفريخ البلدي				المحافظات
معدل ٪	الكتاكيت الفقس	البيض الفrex	عدد المعامل	معدل ٪	الكتاكيت الفقس	البيض الفrex	عدد المعامل	
الف	الف	الف	ـ	الف	ـ	ـ	ـ	
٧١.٩	٣٠٢٥١	٤٢٠٦٠	٨	٤٧.٢	٦٠	١٢٧	١	الاسكندرية
٦٦.٧	٤٨	٧٢	١	ـ	ـ	ـ	ـ	مرسي مطروح
٧٦.٧	٣٢٩	٤٢٩	٥	٥٩.٥	٨.٩٤	١٣٦.٧	٥٧	البحيرة
٧٦.٢	٢٩١٤	٢٨٢٦	٣	٥٦.٨	١٤٩٨٠	٢٦٣٩٥	٩٢	الفيوم
٧٤.١	٨٠	١٠٨	١	٥٨.٧	٣٢٧٨	٥٥٨٦	٣٥	كفر الشيخ
٧٥.١	١٦.١	٢١٣١	٥	٧٤.٣	١١٨٤٨	١٥٩٣٦	٩٥	الدقهلية
٧٣.٠	٢٧	٣٧	١	٥٢.٦	١٦٥١	٣١٣٩	٨	دمياط
٨٠.١	١٦٤٧	٢٠٥٦	٤	٥٨.٦	١٠٤٨٠	١٧٨٩٠	٦٧	الشرقية
٧١.٠	١٠٧٧٢	١٧٩٨٩	١	٨٠.٦	١٤٩٥	١٨٥٥	٨	الإسماعيلية
٧٨.٩	١	٢	١	٦٧.٧	٢٨١٧	٤١٦٣	٢٤	المنوفية
ـ	ـ	ـ	ـ	٧١.٩	٢٣	٢٢	١	السويس
٧٣.٢	٩٠	١٢٣	٢	٦٩.٨	٣٢٦٨	٤٦٨٢	١٢	القليوبية
٧٤.٧	٤٩٩١٨	٦٦٨١١	٤	٦١.١	١٤٥٧	٢٣٨٦	١٦	القاهرة
٧٢.٢	٩٧٨٧٨	١٣٥٦٤٤	٣٦	٦٢.١	٥٩٤٥١	٩٥٧٩٨	١٤٦	الوجه البحري
٨٠.٤	٩٧٨٢	١٢١٦٥	٤	٦٨.٨	٣٣٤٨	٤٨٦٣	٢٣	الجيزة
٩٠.٨	٢٠٠	٢٢٠٢	٣	٨٠.٢	٥٢٣٥	٦٥٣٠	٣٩	بني سويف
٧١.٩	١٢٠	١٦٧	٢	٧٠.٤	٧٢٨١	١٠٣٤٨	٤٩	الفيوم
٧٣.١	٣٨٢	٥٠٢	٣	٦٤.٨	٥٠٠٥	٨٥٧٦	٧٥	المنيا
٨١.٧	١٢٢٨٤	١٥٠٣٦	١٢	٧٠.٧	٢١٤١٩	٣٠٣١٧	١٩٦	مصر الوسطى
٨٢.٤	٨٣٢	١٠١٠	٤	٦٠.٨	٦٨.٨	١١١٩٥	٧٧	أسيوط
٥٧.٨	١٧١	٢٩٦	١	ـ	ـ	ـ	ـ	الإسكندرية الجديدة
٧٧.٠	١٠٤٧	١٣٣٣	٣	٧٣.٧	٥٥٧٤	٧٥٦١	٣١	سوهاج
٨٥.٠	١٨١	٢١٣	٤	٦٦.٠	٤٤١٩	٦٧٠	٤٣	قنا
٧٩.٧	٥١	٦٤	٤	٦٥.٣	١٦٣٥	٤٥٠.٣	١٢	اسوان
٧٥.٦	٢٢٦٢	٢٩١٦	١٤	٦٥.٩	١٨٤٣٦	٢٧٩٥٩	١٦٣	مصر العليا
٧٣.٢	١١٢٤٢٤	١٥٣٥٩٦	٦٢	٦٤٥	٩٩٣٠٦	١٥٤٧٤	٧٥	أجمالي الجمهورية

التفریخ الصناعي بنحو ١١٢٤٤٤ الف تكتوت او ما يعادل نحو ٥٣٪ من جملة انتاج الكتاكيت في مصر والبالغ نحو ٢١١٧٣٠ الف تكتوت.

وعلى العكس من تفوق معامل التفریخ الصناعي على المعامل البلدية في انتاج الكتاكيت فان عدد البيض المفرخ في المعامل البلدية يفوق نظيره في المعامل الصناعية وهذا يعبر عن ارتفاع كفاية الفقس الصناعي بالنسبة للبلدي ، حيث تشير نفس الاحصاءات عن معامل التفریخ ان عدد البيض المفرخ بلديا يبلغ نحو ١٥٤.٧٤ الف بيضة تمثل نحو ١٠.٥٪ ، مقابل نحو ١٥٣٩٦ الف بيضة تم تفريخها صناعيا او ما يعادل ٤٩.٩٪ من جملة انتاج البيض المفرخ عام ١٩٨١ والبالغ نحو ٣٠.٧٦٧ الف بيضة . ويمكن حساب معدل الفقس بایجاد النسبة المئوية للكتاكيت الناتجة الى عدد البيض المفرخ وهو يقدر بـ ٦٤٪ في المفرخات البلدية ، مقابل ٧٣٪ في المفرخات الصناعية ، ويتضح من هذا ان كل مائة بيضة تدخل المفرخات الصناعية ينتج عنها نحو ٧٣٪ تكتوتا ، في حين ان هذا المقدار من البيض لو دخل المفرخات البلدية لانتج نحو ٦٤٪ تكتوتا فقط بزيادة مقدارها ٨٪ تكتوتا في الحالة الاولى عن الثانية ، واذا ما امكن رفع كفاية الفقس في المفرخات البلدية الى مستوى مثيلها في المفرخات الصناعية فان زيادة مقدارها ١٣٤٧٦ مليون تكتوت يمكن اضافتها الى الانتاج القومي من الكتاكيت دون مزيد من الاموال المستمرة .

مهمل التفریخ البلدي

عبارة عن مبني من الطوب اللبن مزدوج الجدران من الخارج وبينهما مملوء بالرمل . وباب المعمل الداخلي بارتفاع حوالي متر وعرض ٧٠ سم ، ويفتح على ممر ضيق يعرف بالقصبة عرضها متراً ، والافران التي يطلق عليها البيوت تكون على الجانبين بعدد مزدوج يختلف بين ٦ - ١٢ وكل بيت او فرن يتكون من دورتين علوى وسفلى بينهما حاجز انقى على ارتفاع ٨٠ - ٩٠ سم من الارض يسمى بظهر البيت ، وببوسطه فتحة مستديرة بقطر ٧٠ سم تسمى المنفس يمر العامل من خلاله من طبقة الى اخرى في حالة غلق باب الفرن السفلي . وتنظم درجة حرارة الجزء السفلي بواسطة فتح وغلق هذا المنفس ، ويوجد على جانبى ظهر البيت مجريان موازيان للقصبة تسمى بطاجن النار ويبطنان بالصفيح او الفخار ويوضع بهما النار للتدفئة . وأسقف هذه الافران على شكل نصف دائري (قبو) في وسطها فتحة بمقدار ٢٥ سم يطلق عليها الرازونة تساعد على تنظيم الحرارة والتهدية ، وت تكون ابعاد كل فرن من ٣٧٥ × ٣٧٥ متر ويensus نحو ٦ آلاف بيضة ، ويتصل اكل فرن

بالقصبة بباب علوى وآخر سفلى وتقسم القصبة ب حاجز من الطين بارتفاع ٢٥ سم الى اقسام كل قسم امام كل فرنين متقابلين ، ويوجد باول القصبة مساحة مربعة توضع بها النار بعد رفعها من الطواجن ويكون سقف القصبة على شكل قبة ايضا وبها فتحات للمساعدة على التهوية . ويلحق بالافران عدة حجرات في مدخل المعمل هي ثلاثة عادة : الاولى بيت النار وسقفها على شكل قبة ويحرق فيها التبن الى ان يصفو ويسمى بالطعمة او الحط ، والغرفة الثانية تسمى الحاصل وتستخدم لوضع لوازم العمال وتخزين البيض ، والثالثة وتسمى بالمخزن حيث يخلع العمال ملابسهم قبل دخول القصبة .

و قبل بدء العمل بثلاثة اسابيع يفرش التبن في القصبة والبيوت ، وتقفل الروازين ما عدا التي بالقصبة وتشعل النار في التبن ، ويستمر الاحتراق ١٥ - ٢٠ يوما وهى لتطهير المبنى وتسمى بتمسحة المعمل ، ثم تفتح الروازين وتنظف القصبة والبيوت من الرماد ، ثم تنظم درجة الحرارة بفتح وقفل الروازين . ويجمع البيض من الريف ويفرز لعزل البيض المكسور ، والمتفسخ ، وذى القشرة المنحسة (الرقيقة) والاشكال غير البيضاوية ، والكبير جدا ، والصغير جدا . ويجيد عامل المعمل البلدى والذى يسمى بالبرماوى نسبة الى بلدة برمدا بمحافظة المنوفية كل هذه العمليات بالتوارث ويعتبرها من اسرار الصناعة . وي Bauer البيض المفروز للأكل ، وتسمى هذه العملية بقطع البيض وما تبقى من البيض يطلق عليه البيض ويدخل المعمل للتفریخ داخل الافران (البيوت) .

اما الفرزة الثانية فتتم بعد ٣ - ٦ أيام حيث يستبعد البيض الالايج والذى يتم بيعه لجهات سبق التعاقد معها مثل الفنادق والمستشفيات او بعض الجهات الحكومية ، وقد يورد الى الاسواق للاستهلاك المباشر للأفراد .

وتجرى الفرزة الثالثة بعد ١٩ يوما ، ويتم فيها استبعاد الحمراء وهو البيض المخصب الذى لم ينجح تفريخه وتحولت محتوياته الى كتل دموية حمراء وقد يستخدم في غذاء الدواجن .

وفي اليوم الحادى والعشرين تفقس الكتاكيت ويجمع البيض الكابس والقشر وتسبعد ويظل البيت خاليا بعد الفقس ٣ أيام قبل ان يدخل اليه بيض جديد . ولا تمتلىء البيوت عادة في المعمل مرة واحدة بالبيض بل يتم وضع البيض داخل الافران بالتتابع على مدى ٢١ يوما بمعدل كل ٣ أيام خلال الخمسة عشر يوما الاولى ، ثم كل يومين خلال الستة ايام الباقيه وذلك بفرض تنظيم العمل من فقس وتصريف

الكتاكيت وأعداد الأفران . ويستمر موسم التفريخ في المعامل البلدية من نوفمبر إلى مارس أو أبريل في العام التالي ، ويعطى فيها حوالي ٨ ترقيقات لكل بيت .

• مواد البحث •

تم اختيار ستة معامل تفريخ بلدية في قرية بربما بمحافظة المنوفية للدراسة ، ويكون كل معمل من ثمانية أفران ، وتمت الزيارات خلال موسم التفريخ الشتوى والصيفى وتسجيل البيانات اللازمة للبحث باستماراة العينة . وتشتمل هذه البيانات على الوارد إلى العمل من بيض التفريخ وتوزيعه بعد الفرز الأولى إلى بيض غير صالح للتغذية (مثل الناشف والعادم) ، وبيض صالح للتغذية وهو البيض الذى تم تفريخه حيث جرى متابعته أثناء مدة التفريخ وأمكن تسجيل بيانات البيض الایع والحمرا ، ثم الكتاكيت الناتجة وأخيراً تم الحصول على المفحة .

وتحدد الدراسة من ذلك إلى التعرف احصائياً على العلاقة بين البيض الوارد للتغذية سواء في الدورات الشتوية أو الصيفية وكل من البيض الصالح للتغذية (البيض) ، والبيض الایع ، والكتاكيت الناتجة وكذلك بحث العلاقة بين عدد البيض ، والكتاكيت الناتجة ، حتى يمكن تقدير نسبة الكتاكيت المفرخة من البيض الوارد ، والوقوف على أهم العوامل المؤثرة على التفريخ والكتاكيت المفرخة الناتجة ، وكيفية العمل على تعظيمها للوصول إلى معدلات عالية من التفريخ لسد حاجة الطلب الريفي من الكتاكيت الازمة للتربيه الريفية ، مع توفير فائض للطلب الخارجي للمدن ، خاصة وأن تكاليف المفرخات البلدية تمثل نسبة ضئيلة من التكاليف الانتاجية بالنسبة لنظيرتها من المفرخات الصناعية .

بعض المفاهيم الخاصة بصناعة التفريخ البلدى :

تحاول الدراسة فيما يلى التعرف على أهم المصطلحات المستخدمة في عمليات التفريخ البلدية .

(١) **جملة الوارد** : وهو عبارة عن جملة البيض الذى يصل إلى المعامل ، وقد يكون مصدر البيض بعض الأفراد السريحة الذين يقومون بجمعه من القرى والنحوين ثم توريده للمعمل مباشرة ، أو قد يدخلن تجار الجملة في المسار التسويقى للبيض حيث يعتمدون بتوريد كميات

محددة لكل معمل حسب سعته وقدرة صاحب العمل على التمويل . وب مجرد وصول البيض الى المعمل تجري عليه الفرز الاولى لاستبعاد البيض العادم والنافذ والبقاء على اللبيس .

(٢) العادم : وهو البيض الذى يتكسر أثناء عمليات النقل والشحن والتغليف والتعبئة .

كفاية النقل = مجموع العادم \times ١٠٠ / جملة الوارد

(٣) النافذ : وهو البيض غير الصالح للتغليف لاحد الاسباب التالية :

- ١ - أن تكون البيضة صغيرة أو كبيرة عن الحجم المناسب .
- ٢ - أن تكون البيضة مخزنة من فترة طويلة .
- ٣ - أن تكون قشرة البيضة رقيقة عن الحد المأائم او تكون سميكه غير مسامية .
- ٤ - عدم انتظام ترسيب الكالسيوم في القشرة .
- ٥ - أن تكون البيضة مدبة الطرفين .

كفاية النافذ = عدد النافذ \times ١٠٠ / جملة الوارد

(٤) اللبيس : وهو البيض الصالح لعملية التغليف بعد استبعاد العادم والنافذ .

كفاية اللبيس = عدد اللبيس \times ١٠٠ / جملة الوارد

(٥) اللياحة : وهو عبارة عن البيض غير المخصوص والذي يتم التعرف عليه واستبعاده في الفرز الثانية ، أى بعد ٣ - ٦ أيام من دخول اللبيس . وبيع البيض اللياح بسعر البيض الطازج أو أقل قليلاً، وعادة بيع للمستشفيات والمطاعم والمدن الجامعية .

كفاية اللياحة = عدد اللياحة \times ١٠٠ / جملة اللبيس

(٦) الحمرة : وهي البيض المخصوص الذى لم ينجح تفريخته ، وقد يكون ذلك نتيجة لضعف القشرة ، أو كثرة عدد الديوك في المزرعة أو بسبب التهوية ، أو انخفاض درجة الحرارة أو ارتفاع نسبة الرطوبة . ويؤدى أحد هذه الاسباب الى اختلاط مكونات البيضة وتتصبح حمراء اللون . وتباع بسعر ١٥ - ١٠ جنية للألف لاستعمالها في تفدية الدواجن الصغيرة او يتم اعدامها .

كفاية الحمرة = عدد الحمرة \times ١٠٠ / جملة اللبيس

(٧) العففة : وهي عبارة عن البيض المخصب والذي تكون الجنين بداخله بصورة كاملة ، ثم نفق داخل البيضة ولم يفقس . ويستطيع البرماوى (مدير المعمل) بما لديه من دراية وخبرة التعرف على العففة وفرزها عن اللبيس .

(٨) التكاليف الثابتة : وتتضمن تكاليف انشاء المعمل او القيمة الايجارية له ، بالإضافة الى تكاليف صيانة الاصول والمباني .

وتحل تكاليف بناء المعمل الذي يتكون من ثمانية افران حوالى ٥ - ٦ آلاف جنيه ، اما القيمة الايجارية فانها تبلغ نحو ٣٥٠ جنيهها سنويا ، اذا تعهد المستاجر بتوريد التبن ، وترتفع الى ٥٥٠ جنيهها سنويا اذا كان المالك يقوم بتوريد التبن للمعمل .

وتحل قيمة بيع المعمل الذي تم انشاؤه وتجهيزه كاملا حوالى ١٥ ألف جنيه ، وتتوقف قيمة البيع على المسافة بين المعمل والقرية ، ومدى قربه من الطريق .

(٩) التكاليف المتغيرة : وتشمل قيمة البيض المفرخ ، وتكلفة العمل الانسانى ، وتكاليف الوقود ، وتكاليف الاعاشة ، والمصروفات النقدية .

وبالنسبة للعمل الانسانى فيشمل المدير (البرماوى) يساعدته صبي واحد ، وذلك بالنسبة للمعمل الذي يتكون من ثمانية افران . ويتراوح دخل البرماوى من المعمل من ١٥٠ - ٢٠٠ جنيهها شهريا ، ويتوقف ذلك على مهارته في الحصول على بدل التربية . ويكون دخل البرماوى من ١٣ جنيهها عن الفرن الواحد ، وحيث انه ينتج حوالى ١١ فرنا في الشهر بذلك يبلغ اجره نظير العمل داخل المعمل نحو ١٤٣ جنيهها ، بالإضافة الى بدل مكيفات يبلغ ١٠ جنيهات شهريا ، وكذلك بدل تربية دواجن بجوار المعمل تبلغ ثلث قيمة هذه الدواجن والتي تتراوح قيمتها بين ٥٠ - ٨٠ جنيه وفي المقابل فانه يدفع اجر الصبي الذى يعمل معه والذي يبلغ ٥٠ - ٦٠ جنيه شهريا بالإضافة الى تغذيته .

(١٠) عائد صاحب العمل : يتوقف عائد صاحب المعمل على ظروف العرض والطلب للكتاكيت ، والسعر السائد في السوق ، وكذلك نسبة

الucus . ويقوم صاحب المعمل بشراء الوحدة من البيض (١) بحوالى ٧٠ - ٧٥ جنیها ، بينما يقوم ببيع الوحدة من الكتاکیت (٢) بحوالى ١٤٠ - ١٥٠ جنیها .

(١١) **كيفية الحصول على البيض :** يتم استلام البيض عادة من تاجر الجملة الذى يتعهد بتوريد البيض الى المعمل . ويقوم تاجر الجملة بجمع البيض من تجار التجزئة او الافراد السريحة .

(١٢) **تكلفة نقل البيض :** غالبا ما يكون مصدر البيض الوارد الى المعمل هو محافظة الشرقية ، وتبليغ تكلفة نقل الوحدة من البيض الى المعمل حوالى جنيهين .

(١٣) **توزيع الناتج :** يتم توزيع الناتج من الكتاکیت من محافظة الموفية في اغلب محافظات الجمهورية ، وهناك متعمدون لذلك في مناطق الاسكندرية ، كما تعتبر منطقة « المرج » بالقرب من القاهرة من مناطق الانتاج التي توزع انتاجها داخل العاصمة ، وهذه المعامل يديرها ويملكونها افراد من قرية برما .

• نتائج البحث •

العلاقة بين البيض الوارد وكل من اللبيس والكتاکیت الناتجة ، وكذلك عدد البيض اللبيس وكل من الناشف والعادم والحرمة والغضنة والكتاکیت الناتجة .

أوضحت الارقام الواردة بجدول (٢) العلاقة بين نسبة الفقس للبيض الداخل للتferیخ الذى تم جمعه من الاسر الريفية (تربیة منزلية) حيث بلغت نحو ٤٨٪ شتاء في حين أنها انخفضت لحوالى ٦٤٪ صيفا ، ويرجع ذلك للاتسعة درجة الحرارة في فصل الشتاء لعملية التferیخ اذ تحتاج لحوالى ٣٣ - ٤٠ م . وكذلك لانخفاض معدل القيمة في هذا الفصل .

ومن المعلوم أن نسبة الفقس للبيض الوارد من المزارع تزيد عن مشيلتها للبيض الوارد من المنازل الريفية فتصل الى نحو ٨٠٪ بسبب ارتفاع معدل اخصاب البيض المفرخ ، وهذا يتآتى من التوافق العددى بين الديوك والفراخ ، بمعدل ديك لكل عشرة دجاجات في قطمان

(١) وحدة البيض = الف بيضة .

(٢) وحدة الكتاکیت = الف كتكوت .

المزارع ، في حين ان هذا المعدل يصعب توفره في القطاع المنتشر في البيوت الريفية .

كما تبين من دراسة نسبة اللياحة للبيض أنها بلغت ٢٦٪ شتاء ونحو ٣٠٪ صيفاً ، ويعزى ارتفاع نسبة اللياحة في فصل الصيف الى ارتفاع درجة الحرارة ، وصعوبة تخزين البيض لفترات طويلة نسبياً . كما تنخفض هذه النسبة بالنسبة للبيض الوارد من مزارع البياض بما لا يعادل نحو ٦٪ ويرجع ذلك لمحافظة هذه المزارع على نسبة الديوك للدجاج ، وكذلك التغيير الدوري للديوك حتى لا يتم التاليف بينها وبين بعض الاناث دون الاخرى ، وهذا يساعد على رفع معدل الخصوبة في البيض للتferيخ ، وكذلك اجراء الفرز للبيض الداخلي للتferيخ بالإضافة لتوفر وسائل التخزين الملائمة بالمزارع .

وأوضح من الارقام الواردة بجدول (٢) الموضع انساب كل من الحمراء والمعفثة للبيض الوارد من القطاع الريفي ان نسبة البيض الحمراء تتراوح بين ٣ - ٧٪ شتاء ، وترتفع الى نحو ٦ - ٨٪ صيفاً ، مقابل ما يعادل ٥٪ للبيض الوارد من مزارع الدجاج البياض . أما نسبة المعفثة فتجدها انتشاراً بين ٧ - ١٠٪ شتاء ، ونحو ١٥ - ٢٥٪ صيفاً .

واوضحت التقديرات المتحصل عليها من معادلات الاتجاه العام المبينة بجدول (٣) والوضحة للعلاقة بين جملة الوارد والبيض في الدورة الشتوية الزيادة المقدرة بنحو ٦٩ وحدة من البيض لكل ١٠٠ وحدة من البيض الوارد ، بمعنى أن ٦٩٪ من الزيادة في البيض للبيض ترجع لجملة الوارد من البيض ، وتأكد ثبوت المعنوية الاحصائية لها على مستوى ١٪ .

كما تبين من دراسة العلاقة بين جملة الوارد من البيض وتأثيرها على اللياحة أنها تزيد بنسبة ضئيلة تقدر بنحو ٧٪ (كل ١٠٠ بيضة واردة للمعمل تشتمل على ٧ بيضات لائحة) ، و أكد ذلك ضالة معامل التحديد الذي بلغ ٦٠٪ .

وبالنسبة لتقدير العلاقة بين جملة الوارد من البيض والكتاكيت الناتجة قدرت بنحو ٥٧٪ ، اي ان اضافة ١٠٠ بيضة واردة الى المعمل ينتج عنها ٥٧ كتكوتاً ، وأن ٢٢٪ من هذه الزيادة تعزى للبيض الداخلي ، وأن ٧٨٪ من الزيادة تعزى لعوامل أخرى من اهمها درجة الحرارة ومعدل الخصوبة ، والرعاية اثناء اجراء عملية التferيخ .

وتوضح دراسة العلاقة بين كمية الكتاكيت الناتجة وعدد البيض للبيض أن الزيادة المحققة بلغت نحو ٨٩ وحدة لكل ١٠٠ وحدة بيض بيض ، وتبين أن ٣٨٪ من الزيادة في الكتاكيت الناتجة تعزى الى

الزيادة في عدد البيض المستخدم في التفريخ ، وأن ضالت هذه النسبة توضح أن هناك عوامل أخرى غير معدل الخصوبة تلعب دورها في زيادة عدد الكتاكيت الناتجة من أهمها درجة الحرارة المناسبة للتفریخ ، والاسلوب المتبع في اجراء عملية التفريخ ، وهذا يدعى الى ضرورة تطوير هذه الصناعة بهدف زيادة عدد الكتاكيت الناتجة ، وهذا يؤدي بالضرورة الى زيادة الدجاج الناتج من التسمين ، وتوفير البديل للحوم الحمراء ، وانخفاض أسعارها للمستوى المناسب لدخل المستهلك.

أما بالنسبة الدورة التفريخ فقد أجري عددا من العلاقات بين جملة البيض الوارد الى المعامل ، وكل من البيض ، والبيض الایاع ، والكتاكيت الناتجة ، وأوضحت التقديرات المتحصل عليها من معادلات الاتجاه العام الموضحة بجدول (٢) انه بالنسبة للعلاقة بين جملة البيض الوارد والبيض كانت الزيادة نحو ٧٠ وحدة لبيض لكل ١٠٠ وحدة واردة ، وأن ٨٥٪ من هذه الزيادة تعزى الى جملة البيض الوارد ، وتأكد ثبوت المعنوية الاحصائية لهذه العلاقة على مستوى ١٪ .

وبدراسة العلاقة بين جملة الوارد واللياحة ، فقد تبين وجود زيادة غير معنوية احصائياً تبلغ نحو ٢١ وحدة بيض لاياع لكل ١٠٠ وحدة وارد ، ويدل معامل التحديد المقدر بنحو ٢٥ ر. ان زيادة مقدارها ٢٥٪ من البيض الایاع تعزى الى جملة البيض الداخل للتفریخ ، وأن ٧٥٪ من التغيرات التي ظهرت على بيض التفريخ ترجع الى درجة الحرارة ومعدل الخصوبة ونوع الانتاج .

وعن العلاقة بين جملة البيض الوارد والكتاكيت الناتجة توضح معادلة الاتجاه العام في جدول (٣) أن زيادة الكتاكيت بنحو ٥٢ وحدة ترجع الى زيادة البيض الوارد بنحو ١٠٠ وحدة ، وأن ٦٧٪ من زيادة الكتاكيت ترجع الى عدد البيض المفرخ ، وكذلك الحال بالنسبة للعلاقة بين البيض للبيض والكتاكيت الناتجة توضح الدراسة أن زيادة مقدارها ٦١ كتكوتا تنتهي من اضافة ١٠٠ من بيض البيض ، كما تبين أيضاً أن ٦٧٪ من الزيادة في عدد الكتاكيت الناتجة ترجع الى عدد البيض للبيض المفرخ ، وقد تأكد ثبوت المعنوية الاحصائية لمعامل الانحدار .

مما سبق يتضح أن درجة الحرارة خلال موسم التفريخ لا تؤثر بدرجة كبيرة على جملة البيض للبيض بقدر ما يكون تأثيرها كبيراً على عدد البيض الایاع .

كما أوضحت هذه الدراسة ان معدل الفقس في موسم الشتاء أكبر منه في موسم الصيف بزيادة تبلغ نحو ٢٩ وحدة لكل ١٠٠ وحدة من البيض المستخدم .

جول (۲)

جمة عدد البيض الوراد وكذلك عدد البيض والثشف والعادم واللايحة والحرمة وعدد الكتاكيت الفاسقة والمعتشنة ونسبة كل منها وذلك بالنسبة للمعمل رقم ((١)) خلال المودة الشتوية

معلم (٢) خلال الدورة التشريعية

تابع جسمول (٢)

معلم (٣) خلال الوردة الصيفية

عفشة	نافذ			بلاحة			عادم			ناشف			ليس			الوارد			دقم		
	البيس	% من الوارد	عدد	البيس	% من الوارد	عدد	البيس	% من الوارد	عدد	البيس	% من الوارد	عدد	البيس	% من الوارد	عدد	البيس	% من الوارد	عدد	البيس	% من الوارد	عدد
١٦١٥	٨٠٦١	٢٤	٢٧٣٢	٥٣	١٣٣٢	٢٠	٨٦٦	٦٧	٦٣٦	١١	١٢٢٦	٢٠	٥٣٨	٩٢	٢٦١٢	٣١٧	٣١٦٢	١	٢٩٦٥	٣١٧	٣١٦٢
٣٧٩٤	٨٠٦١	٢٤	٨٥٥١	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٦٥	٢٦٥	٢٦٥	٢	٣٣٤٢	٣٣٤٢	٣٣٤٢
١١٥٥	٨٠٦١	٢٤	٥٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٠	٢٥٠	٢٥٠	٣	٣٥٤٤	٣٥٤٤	٣٥٤٤
٣٧٩٥	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	٤	٣٥٤٨	٣٥٤٨	٣٥٤٨
١٣٦٥	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	٥	٤٢٥	٤٢٥	٤٢٥
٣٧٩٦	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	٦	٣٦٢٢	٣٦٢٢	٣٦٢٢
١٣٦٦	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	٧	٣٦٢٣	٣٦٢٣	٣٦٢٣
٣٧٩٧	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	٨	٣١٣٧	٣١٣٧	٣١٣٧
١٦١٦	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	٩	٣٤٨٢	٣٤٨٢	٣٤٨٢
٣٧٩٨	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	١٠	٢٥٠٣٣	٢٥٠٣٣	٢٥٠٣٣
١٦١٧	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	١١	٢٨٧٩	٢٨٧٩	٢٨٧٩
٣٧٩٩	٨٠٦١	٢٤	٨٣١٣	٢٢	٦٨٦٢	٢٢	٨٢٢	٦٦	٨٢٢	٢٢	٦٧٢	٢٣	٨٥٨	٨٣	٢٥٤	٢٥٤	٢٥٤	١٢	٢٥٠٣٣	٢٥٠٣٣	٢٥٠٣٣

شاعر اسلام

معلول (()) خلال الدورة الصيفية

شاعر جنگل (۳)

معلم (٥) خلال الدورة الصيفية

ممثل ((٦)) خلال الدورة الصيفية

نہیں
کوئی
کوئی
(۲)

جملة (٣) العلاقة بين جملة الوارد وكل من البسيس والبلاحة والكتاكيت الناتجة، وكذلك بين عدد البيض الداخل وعدد الكتاكيت الناتجة وذلك في كل من الدورتين الشتوية والصيفية

المعرفة	المتساوية	الدورة الشتوية	
		د-٢	د-٣
*	٣٩٦أر.	ص = ١٩٠١ + ٧٨٨أر. س = ٣٠٧٠. (١٩١٣أر.)	ص = ١٩٠١ + ٧٨٨أر. س = ٣٠٧٠. (١٩١٣أر.)
*	صفر	ص = ٦٠٠ر. + ١٧٠٠ر. س = ٦٠٠ر. (٦٤٩٦أر.)	ص = ٦٠٠ر. + ١٧٠٠ر. س = ٦٠٠ر. (٦٤٩٦أر.)
*	٢٢أر.	ص = ٤٥٢أر. + ٨٦٥ر. س = ٤٥٢أر. (٨٥٥١أر.)	ص = ٤٥٢أر. + ٨٦٥ر. س = ٤٥٢أر. (٨٥٥١أر.)
*	٢٨٣أر.	ص = ٢٠٤٠ر. + ٥٨٨١أر. س = ٢٠٤٠ر. (٨٨٩٠أر.)	ص = ٢٠٤٠ر. + ٥٨٨١أر. س = ٢٠٤٠ر. (٨٨٩٠أر.)
*	٥٨٩أر.	ص = ٢٦٢٨ر. + ٤٤٩٦أر. س = ٢٦٢٨ر. (٤٥٨٠ر.)	ص = ٢٦٢٨ر. + ٤٤٩٦أر. س = ٢٦٢٨ر. (٤٥٨٠ر.)
*	٧٤٢أر.	ص = ٧٧٩٢أر. + ١٢٠٠ر. س = ٧٧٩٢أر. (٨٩٠٠ر.)	ص = ٧٧٩٢أر. + ١٢٠٠ر. س = ٧٧٩٢أر. (٨٩٠٠ر.)
*	٧٦٢أر.	ص = ٧٦٢٨ر. + ٨١٥٠ر. س = ٧٦٢٨ر. (٩٣٤٠ر.)	ص = ٧٦٢٨ر. + ٨١٥٠ر. س = ٧٦٢٨ر. (٩٣٤٠ر.)
*	٦٦٦أر.	ص = ٦٦٦٠ر. + ٥٠١٠ر. س = ٦٦٦٠ر. (١٤٠٠ر.)	ص = ٦٦٦٠ر. + ٥٠١٠ر. س = ٦٦٦٠ر. (١٤٠٠ر.)

المعرفة	المتساوية	الدورة الصيفية	
		د-٣	د-٢
*	٣٩٦أر.	ص = ٦٠٠ر. + ١٧٠٠ر. س = ٦٠٠ر. (٦٤٩٦أر.)	ص = ٦٠٠ر. + ١٧٠٠ر. س = ٦٠٠ر. (٦٤٩٦أر.)
*	صفر	ص = ٤٥٢أر. + ٨٦٥ر. س = ٤٥٢أر. (٨٥٥١أر.)	ص = ٤٥٢أر. + ٨٦٥ر. س = ٤٥٢أر. (٨٥٥١أر.)
*	٢٢أر.	ص = ٢٠٤٠ر. + ٥٨٨١أر. س = ٢٠٤٠ر. (٨٨٩٠أر.)	ص = ٢٠٤٠ر. + ٥٨٨١أر. س = ٢٠٤٠ر. (٨٨٩٠أر.)
*	٢٨٣أر.	ص = ٢٦٢٨ر. + ٤٤٩٦أر. س = ٢٦٢٨ر. (٤٥٨٠ر.)	ص = ٢٦٢٨ر. + ٤٤٩٦أر. س = ٢٦٢٨ر. (٤٥٨٠ر.)
*	٥٨٩أر.	ص = ٧٧٩٢أر. + ١٢٠٠ر. س = ٧٧٩٢أر. (٨٩٠٠ر.)	ص = ٧٧٩٢أر. + ١٢٠٠ر. س = ٧٧٩٢أر. (٨٩٠٠ر.)
*	٧٤٢أر.	ص = ٧٦٢٨ر. + ٨١٥٠ر. س = ٧٦٢٨ر. (٩٣٤٠ر.)	ص = ٧٦٢٨ر. + ٨١٥٠ر. س = ٧٦٢٨ر. (٩٣٤٠ر.)
*	٧٦٢أر.	ص = ٦٦٦٠ر. + ٥٠١٠ر. س = ٦٦٦٠ر. (١٤٠٠ر.)	ص = ٦٦٦٠ر. + ٥٠١٠ر. س = ٦٦٦٠ر. (١٤٠٠ر.)

حيث : ص = القيمة النقدية للبيس أو البلاحة أو الكتاكيت الناتجة على الترتيب .
و : جملة البيش الوارد أو جملة البلاحة أو الكتاكيت الناتجة على الترتيب .
س = ١٢٠٠ ، ٣٢٠٠ ، ١٦٠٠ بالنسبة للدورة الصيفية .
* غير معنو . * معنوي .

وأوضحت هذه الدراسة أن الموسم الملائم للتفرير هو موسم الشتاء وذلك لأنخفاض نسبة اللياحة والارتفاع الواضح في نسبة الكتاكيت الناتجة . وترى الدراسة ضرورة العمل على تطوير معامل التفرير البلدية ، وزيادة قدرتها الإنتاجية ، وتوفير العمالة الازمة ، ومستلزمات الانتاج ، وبصفة خاصة احتياجات المعامل من البيض الوارد ، مع مراعاة ارتفاع معدل خصوبة البيض ، وضرورة العناية بفرز البيض قبل وضعه داخل الإفران لاستخدام الصالح للتفرير واستبعاد غير الصالح ، الامر الذي يؤدي الى ارتفاع نسبة الفقس .

وقد أوضحت الدراسة أن معدل الخصوبة يؤدي الى زيادة عدد الكتاكيت بنحو ٣٢١ وحدة لكل ١٠٠ وحدة بيض في الدورة الشتوية ، وحوالى ١٠ وحدات من كل ١٠٠ وحدة في الدورة الصيفية .

• التوصيات •

- ١ - الاعتماد على مصدر ثابت للحرارة بدلا من حرق التبن غير الثابت في حرارته والذي يؤدي الى تلوث البيئة .
- ٢ - الاتجاه الى استخدام البيض الناتج من مزارع متخصصة ، وعدم الاعتماد على القطاع الريفي لتقليل الفقد في نسبة الفقس أثناء التفرير ، وبالتالي تخفيض سعر الوحدة من الناتج نتيجة لأنخفاض التكاليف .
- ٣ - العمل على ادخال المجنحة الجيدة ، وتلافي الامراض المنتشرة محليا .
- ٤ - فرز اللياحة بعد فترة قصيرة من دخول البيض حيث انه استخدم في عمليات التغذية الآدمية .
- ٥ - الاهتمام بالحالة الصحية للعمال ، وتقليل ساعات العمل داخل المعمل ، والكشف الدوري عليهم .
- ٦ - إنشاء حضانات بالقرب من المعامل حتى يمكن التحكم في المعروض اليومي من الكتاكيت بالسوق .
- ٧ - استخدام مخلفات المعمل في توليفات رأسية أخرى اما بداخلها في تغذية الدواجن مثل الحمرة او استخدامها في الصناعة .

٨ - العمل على زيادة سعة المزارع المجاورة للمعامل والتى تقوم بتربية الدواجن الى جانب انتاج الكتاكيت .

٩ - العمل على منطقة وتوزيع المعامل البلدية في أماكن انتاج البيض او توزيع الكتاكيت بدلا من ترتكزها في مناطق محدودة ونقل البيض اليها من مسافات بعيدة (مثل محافظة الشرقية او الصعيد) وكذلك نقل الكتاكيت الناتجة منها لمسافات بعيدة (مثل الاسكندرية) .

١٠ - استخدام الآلات الحديثة في عمليات الفرز لتقليل الفاقد أثناء عمليات التفريخ ، بدلا من الاعتماد على الوسائل البدائية وخبرة البرماوى . وكذلك اجراء التقليب ميكانيكيا بدلا من التقليب اليدوى .

١١ - العمل على تطهير المعمل والافران بعد انتاج كل فرن واستعمال مواد مطهرة بدلا من اجراء عملية التمسيحة ، والاعتماد على الدخان في عملية التطهير .

١٢ - ادخال الانواع الاخرى من الدواجن مثل البط والرومى والتوسع في انتاجها وانتشارها لتفاف الامراض الخاصة بكل نوع .

١٣ - استخدام السجلات وربط المعامل بأجهزة البحث العلمي والوحدات الصحية البيطرية لسهولة الارشاف عليها .

• الملخص •

تنتج الكتاكيت في مصر من مصدرين رئيسيين ، هما : المعامل البلدية ، والمعامل الصناعية . وبتوضع من الدراسة ان معامل التفريخ البلدية هي المصدر الرئيسي لانتاج الكتاكيت في الريف المصرى ، حيث بلغ عدد المعامل البلدية نحو ٧٧٥ معملا ، دخل فيها نحو ١٥٤ مليون بيضة للفريخ انتجت نحو ٩٩٣ مليون كتكوت عام ١٩٨٠/١٩٨١ ، مقابل ٦٢ معملا للفريخ الصناعي استخدمت نحو ١٥٣٦ مليون بيضة نتج منها نحو ٤٤٢ مليون كتكوت . ومن ذلك يتضح ان معدل الفقس في المفرخات الصناعية البالغ نحو ٧٣٪ يزيد عن مثيله للمفرخات البلدية والبالغ نحو ٦٤٪ بمقدار ٧٪ ، واذا امكن رفع كفاءة الفقس في المعامل البلدية الى مستوى مثيله في المفرخات الصناعية فان زيادة مقدارها ١٣٤٧٦ مليون كتكوت يمكن اضافتها الى الانتاج الكلى للكتاكيت دون مزيد من الاموال المستثمرة ، ويأتي هذا عن طريق استخدام البيض الناتج من مزارع متخصصة لضمان ارتفاع نسبة الخصوبة ، والعمل على ادخال الهجن الجيدة ، وتلافى الامراض المنتشرة محليا ، وكذلك الاعتماد على مصدر ثابت للحرارة بدلا من حرق التبن .

وفي محاولة للتعرف على العلاقة بين البيض الوارد الى معامل التفريخ ، وكل من البيض الليبي واللایح والكتاكيت الناتجة ، سواء في الدورات الشتوية او الصيفية ، جرى اختيار عينة الدراسة من ستة معامل تفريخ بلدية في قرية بربما بمحافظة المنوفية وامكن التوصل الى النتائج التالية :

(١) بلغت نسبة الفقس (النسبة المئوية للكتاكيت من البيض الوارد) نحو ٤٨٪ شتاء ، وانخفضت لحوالي ٦٤٪ صيفا ، ويرجع ذلك الى ملامة درجة الحرارة في فصل الشتاء اكثر من فصل الصيف لعملية التفريخ .

كما تبين من الدراسة أن نسبة اللياحة الى الليبين بلغت نحو ٢٦٪ شتاء ، وارتفعت الى نحو ٣٠٪ صيفا ، ويعزى ذلك الى ارتفاع درجة الحرارة وصعوبة تخزين البيض في الصيف .

وبدراسة العلاقة بين جملة الوارد من البيض وتأثيرها على اللياحة تبين أنها تزيد بنسبة ضئيلة تقدر بنحو ٧٪ شتاء وترتفع في الصيف الى نحو ٢١٪ .

(٢) أما العلاقة بين البيض الليبي وانتاجها من الكتاكيت فقد تبين أن الزيادة الحقيقة بلغت نحو ٨٩٪ كتكوت في الشتاء ، انخفضت الى نحو ٦١٪ كتكوتا في الصيف وذلك لكل ١٠٠ بيضة ليس . مما سبق يتضح أن الموسم الملائم للتفريخ هو موسم الشتاء لانخفاض نسبة اللياحة والارتفاع الواضح في نسبة الكتاكيت الناتجة .

تشريع

وترى الدراسة ضرورة تطوير معامل التفريخ البلدية وزيادة قدرتها الإنتاجية بهدف التغلب على معوقات انتاج الدجاج في المزارع بصفة عامة ، وداخل القطاعين البلديين بصفة خاصة ، باعتبار أن التجهيز الفدائي في صناعة الدواجن اسرع منه في انتاج الحيوانات في مجال اللحوم الحمراء ، فضلا عن أن الدواجن لا تحتاج الى مهلاحة لرضية واسعة ويسهل التحكم فيها والارتفاع بها .